

# Declaración medioambiental para soluciones de lavandería



# Soluciones de producción propia

Electrolux Professional trabaja extensamente en cuestiones medioambientales y proporciona soluciones innovadoras para ofrecer los máximos ahorros posibles en electricidad, gas, agua y detergente sin comprometer la calidad.

**Los equipos de lavandería fabricados por Electrolux Professional comprenden los siguientes grupos de productos: lavadoras, lavadoras de barrera sanitaria, secadoras, armarios de acabado y calandras.**

Para crear los productos de cada grupo aplicamos un principio modular específico, lo que significa que los distintos productos se diseñan y fabrican según los mismos principios, con independencia de su tamaño y capacidad. La fabricación se realiza en tres centros de producción distintos: Ljungby (Suecia), Troyes (Francia) y Rayong (Tailandia), que utilizan idéntico tipo de tecnología de fabricación.

Por consiguiente, todos los productos pueden incluirse en la misma declaración medioambiental; dentro de cada grupo lo único que varía es la cantidad de material según el tamaño del producto.

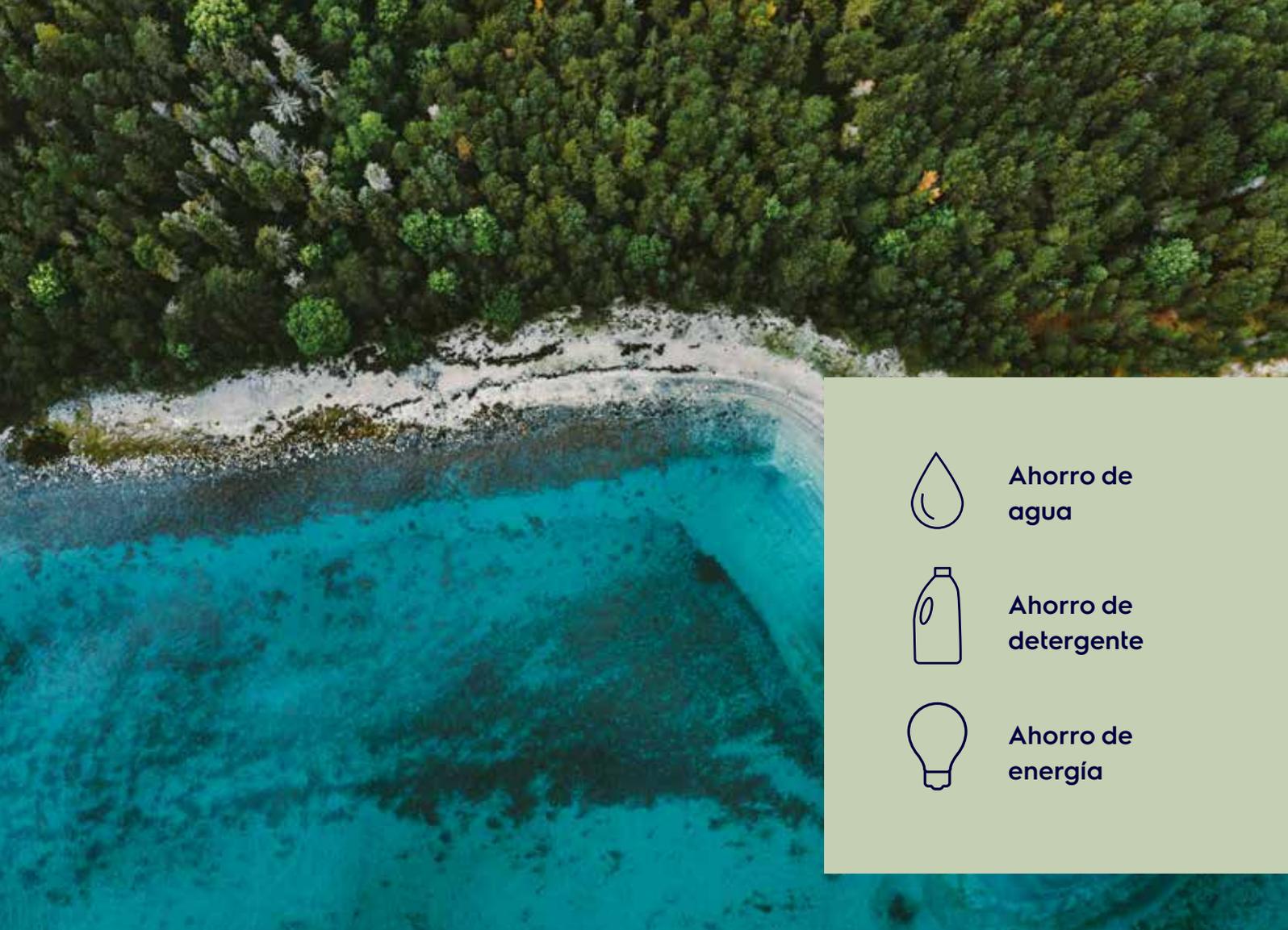


## Lavadoras y lavadoras de barrera sanitaria

Las **lavadoras** llevan sistemas de control para poder programar libremente los niveles de agua y la temperatura. La gama de lavadoras lanzada en 2020 permite reducir el consumo de agua a 6 litros/kg de ropa y de electricidad a 0,16 kWh/kg, manteniendo siempre buenos resultados de lavado y aclarado. También hay opciones de reciclaje del agua que reducen el consumo de agua.

## Secadoras

Las **secadoras** disponen de la opción Moisture Balance (MB), que mide el contenido de humedad de la ropa y detiene el secado en el nivel correcto. Así se evita el secado excesivo y el desperdicio de energía. Las secadoras de 135, 190, 255 y 360 litros cuentan con bomba de calor, que es el método de calentamiento más eficiente y permite reducir el consumo de energía más de un 60 % respecto a los modelos de evacuación normales.



Ahorro de agua



Ahorro de detergente



Ahorro de energía



## Calandras

Las calandras calentadas con gas tienen un sistema de calentamiento exclusivo con un quemador cerámico, que garantiza un bajo consumo de energía. Las calandras disponen de la opción **Dubixium** (cilindro patentado) para calentamiento eléctrico y con gas, que ayuda a optimizar la energía empleada para mantener caliente el cilindro. Las nuevas calandras FFS Vibe incluyen un modo de pausa automática que impide el desperdicio de energía mientras no se utiliza la máquina.



## Armario de acabado

El armario de acabado FC48 está dotado de un sistema de reciclaje del aire. Una vez transcurrido el ciclo de secado y evacuada la humedad de las prendas, la válvula de evacuación se cierra para poder realizar el ciclo de acabado en un circuito cerrado. Así se evita la evacuación de aire caliente seco.

# Qué hay detrás de cada producto

El impacto ambiental causado al producir soluciones para lavandería se debe principalmente al abundante uso de energía durante la fabricación y el transporte. La eliminación de los equipos antiguos contribuye al problema de los residuos eléctricos y electrónicos. Para solucionarlo hay que utilizar materiales reciclados, mejorar la eficiencia energética y fomentar hábitos responsables de eliminación de residuos.



## Fabricación

La fabricación se realiza en fábricas certificadas según la **norma de calidad ISO 9001** y la **norma de gestión ambiental ISO 14001**. Se efectúa en condiciones estrictamente controladas con mínimo impacto ambiental. Todos los trabajos de pintura y tratamiento de las superficies se desempeñan en instalaciones de recubrimiento con polvo **sin disolventes** donde hay un sistema de agua de aclarado totalmente cerrado. Toda la pintura utilizada está libre de formaldehído. Las emisiones al suelo, el agua y el aire están muy por debajo de los límites establecidos por las autoridades oficiales. **Una firma de reciclaje contratada gestiona todos los residuos generados en el proceso de fabricación.**



## Materiales

No se utilizan materiales basados en cadmio, mercurio o sus sales, ni los retardantes de llama bromados PBB y PBDE. Por motivos de seguridad eléctrica y contra incendios, en algunos componentes de plástico se utilizan otros retardantes de llama halogenados para cumplir los requisitos de la Directiva de baja tensión.



## Impacto ambiental de los productos

Los productos están diseñados para durar 30.000 ciclos. Esto significa que la mayoría del impacto ambiental de un producto corresponde al periodo de uso. En la ficha de datos de producto de cada modelo figuran los niveles de consumo de agua y energía.



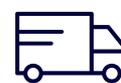
## Reciclaje

Las evaluaciones representativas del ciclo de vida útil indican que los productos son reciclables en más de un 90 %. Las empresas de reciclaje gestionan la eliminación de los productos por cuenta del proveedor. Desmontan, clasifican, separan los materiales y después los devuelven para producir nuevos materiales. Para facilitar el reciclaje, todos los componentes de plástico que pesan más de 50 gramos se etiquetan de acuerdo con los requisitos de la norma ISO 1043.



## Embalaje

Consta de palés de madera, cartón y película de plástico LLDPE. El embalaje cumple los requisitos de reciclaje de la norma alemana DIN 55405, partes 2 y 3. Electrolux Professional AB está afiliada al registro REPA.



## Distribución

Para distribuir los productos se utilizan empresas de transporte terrestre o marítimo con sistemas de gestión ambiental certificados.



### Seguridad y mercado CE

Los productos poseen el mercado CE y cumplen los requisitos de:

- Directiva de baja tensión 2006/95/CE
- Directiva CEM sobre compatibilidad electromagnética 2004/108/CE
- Directiva RoHS 2011/65/CE
- Directiva relativa a las máquinas 2006/42/CE
- Directiva sobre los aparatos de gas 2009/142/CE

Todos los productos llevan además etiquetado S.



### Otros datos técnicos

En la ficha de datos de producto de cada modelo pueden consultarse otros datos técnicos.

# Nuestras soluciones

## Lavadoras



### Línea 6000

#### ClarusVibe:

WH6-7CV, WH6-8CV, WH6-11CV, WH6-14CV, WH6-20CV, WH6-27CV, WH6-33CV.

#### Compass Pro, alto centrifugado:

WH6-6, WH6-7, WH6-8, WH6-11, WH6-14, WH6-20, WH6-27, WH6-33.

#### Compass Pro, centrifugado normal y súper:

WN6-8/WS6-8, WN6-9/WS6-9, WN6-11/WS6-11, WN6-14/WS6-14, WN6-20/WS6-20, WN6-28/WS6-28, WN6-35/WS6-35.

### Generation 4000

#### Clarus Control

W4400H, W4600H, W4850H, W41100H.

Incluidas soluciones lagoon Advanced Care

## Lavadoras de barrera sanitaria



### Línea 6000

#### Pocket

WB6-13, WB6-18

#### Evolution

WB6-20, WB6-27, WB6-35

#### Hyvolution

WB6-50

#### Pullman

WB6-70, WB6-90, WB6-110

## Secadoras



### Línea 6000

TD6-6, TD6-7, TD6-10, TD6-10HP, TD6-14, TD6-16, TD6-17S, TD6-20, TD6-24S, TD6-30, TD6-37, TD6-45, TD6-45SLD, TD6-60, TD6-60SLD.

### Generation 4000

T4900CR, T41200CR.

Incluidas soluciones lagoon Advanced Care

## Armario de acabado



FC48

## Calandras



### Línea 6000

IV64821FFS, IV64825FFS, IV64832FFS

IC64821, IC64825, IC64832

IC64821LF, IC64825LF, IC64832LF

IC64821FLF, IC64825FLF, IC64832FLF

IC64821R, IC64825R, IC64832R

IC64821RLF, IC64825RLF, IC64832RLF

IC64821FRLF, IC64825FRLF, IC64832FRLF

IC63316, IC63320

IB62310, IB62314, IB62316

En la tabla se indica la cantidad de cada tipo de material como un porcentaje del peso del producto. Las superficies pintadas se recubren con pintura en polvo de epoxi poliéster de alto peso molecular.

Material	Lavadoras Alto centrifugado	Lavadoras Centrifugado normal	Secadoras	Lavadoras de barrera sanitaria	Calandras
Acero inoxidable	19	22	8	50	12,8
Chapa galvanizada en caliente	-	-	-	-	-
Metal	50	27	70	5	-
Acero	6	12	5	20	56
Hierro fundido	11	17	4	2	-
Aluminio	7	9	2	2	1
Zinc	0,3	0,3	-	2	-
Latón	< 0,1	< 0,1	< 0,1	2	3
Cobre	1	3,7	4	3	5
Caucho EPDM	1,3	1,4	-	2	-
Caucho nitrílico	< 0,1	< 0,1	0,5	1	2
Electrónico	1,9	3,3	3	8	5
Vidrio	1	1,3	1,3	1	-
Materiales cerámicos	-	-	-	-	10
Plásticos (poliéster, PP, ABS, amida)	1,1	1,9	2	2	5
PVC (en cables eléctricos)	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2
Madera	-	-	-	-	-
Lubricante	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1

# Soluciones producidas por contratistas

Algunos productos los fabrican empresas subcontratadas por Electrolux Professional de acuerdo con las especificaciones de requisitos que nosotros establecemos.

En algunos casos, los procesos de fabricación de estos subcontratistas cumplen los requisitos de la norma de calidad ISO 9001 y de la norma de gestión ambiental ISO 14001. Aunque los subcontratistas han sido verificados, Electrolux Professional realiza auditorías especiales para asegurar que cumplen sus políticas medioambientales y para supervisar su calidad y esfuerzos medioambientales. La fabricación subcontratada se realiza en condiciones estrictamente controladas **con el mínimo impacto ambiental posible**.

Nuestras emisiones al suelo, el agua y el aire siempre permanecen considerablemente por debajo de los límites establecidos por las autoridades oficiales, lo que subraya nuestro compromiso con la responsabilidad medioambiental.





## Materiales

Nuestros productos no llevan materiales que contengan cadmio, plomo, mercurio ni sus sales. Tampoco contienen retardantes de llama bromados como PBB y PBDE. Excluimos rigurosamente de nuestros productos las sustancias incluidas en la lista de restricciones de la agencia sueca de sustancias químicas (kemI) o la lista OBS.



## Impacto ambiental de los productos

Cuando se utiliza un producto, afecta al medio ambiente mediante el consumo de electricidad. En la correspondiente ficha de datos de producto pueden consultarse los datos de consumo.



## Embalaje

Consta de palés de madera, cartón y película de plástico. El embalaje cumple los requisitos de reciclaje de la norma alemana DIN 55404, partes 2 y 3. Electrolux Professional está conectada al registro REPA.



## Distribución

Para distribuir los productos se utilizan empresas de transporte terrestre con sistemas de gestión ambiental certificados.



### Cabinas de secado

DC6-4, DC6-8,  
DC6-14 y DC6-15

**Proveedor:**

Nimoverken AB,  
Hova, Suecia



### Cabina de secado con bomba de calor

DC6-4HP, DC6-8HP,  
DC6-10, DC6-14HP

**Proveedor:**

Nimoverken AB,  
Hova, Suecia



### Detergentes

Bajo impacto medioambiental asegurado por la reducción de la contaminación del agua, la generación de residuos y el consumo de energía.

En la tabla se indica la proporción de cada tipo de material respecto al peso del producto. Las superficies pintadas se recubren con pintura en polvo de epoxi poliéster de alto peso molecular.

Material	Cabina de secado por evacuación				Cabina de secado con bomba de calor					
	DC6-4	DC6-8	DC6-14	DC6-15	DC6-4HP	DC6-4HPH	DC6-8HP_q	DC6-8HP_m	DC6-10HP	DC6-14HP
Acero	90,18	75,12	75,24	85,38	90,69	87,52	70,52	72,27	73,46	82,06
Caucho natural	-	-	0,02	-	-	-	-	-	-	0,01
Aluminio	-	7,34	8,77	-	1,07	1,43	6,32	6,21	6,04	9,62
Acero inoxidable	0,2	0,42	0,09	4,59	0,57	0,59	0,85	3,29	0,62	1,69
Monel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Masonite + madera	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cobre	-	0,88	-	0,23	1,95	1,58	1,99	2,66	1,73	1,88
Caucho silicónico	-	0,02	-	-	0,01	0,01	0,05	0,05	0,02	0,03
PVC	0,74	0,14	0,05	-	0,47	0,47	0,46	0,09	0,5	0,05
PE + POM	0,57	0,10	0,09	0,16	0,48	0,54	0,17	0,3	0,28	0,06
PA 6 + PA66	0,11	1,95	0,15	1,59	1,56	1,93	1,47	1,35	1,91	1,16
PP + PO	0,29	0,05	-	0,06	2,95	2,82	0,04	0,03	2,43	0,05
TPE	-	-	-	-	0,03	0,06	0,04	0,01	0,05	0,01
PC	-	-	-	0,05	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01
ABS	0,02	-	0,35	-	0,01	0,03	-	-	0,01	0,26
Cable (cobre)	0,58	0,14	0,18	0,2	0,59	0,61	0,16	0,07	0,45	0,07
PET	0,02	0,01	-	0,01	-	-	-	-	-	-
Betún	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Latón	-	-	-	0,01	-	-	-	-	0,01	0,11
Acrílico + sintético	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PU	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PMMA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PS	0,59	0,88	0,31	-	0,38	0,68	1,01	0,91	0,38	0,35
XPS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Refrigerante	-	-	-	-	0,36	0,3	0,4	0,37	0,38	0,47
Cartón + papel	-	-	-	-	-	-	0,03	-	-	0,03
NdFeB	0,44	0,01	0,01	0,01	0,2	0,2	0,01	0,01	0,17	0,01
Placa de circuito	0,18	0,1	0,12	0,17	0,23	0,23	0,1	0,1	0,19	0,07
Tejidos	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Electrónico	-	0,3	2,78	0,72	0,27	0,3	0,2	0,2	0,25	0,13





La excelencia define todo cuanto hacemos.  
Al prever las necesidades de nuestros clientes, nos esforzamos para lograr la Excelencia con nuestra gente y nuestras innovaciones, soluciones y servicios.  
Ser OnE hace que cada día el trabajo de nuestros clientes sea más sencillo, rentable y sostenible.

Síguenos en



[www.electroluxprofessional.com/es/](http://www.electroluxprofessional.com/es/)

## Excelencia pensando en el medio ambiente

- ▶ La mayoría de las fábricas del grupo Electrolux Professional están certificadas por terceros según las normas ISO 9001 e ISO 14001 de la Organización Internacional de Normalización (ISO) y algunas instalaciones también poseen las certificaciones ISO 5001 e ISO 45001.\*
- ▶ Nos esforzamos en desarrollar soluciones innovadoras y sostenibles diseñadas para ofrecer un bajo consumo de agua, energía y detergentes y menores emisiones.
- ▶ Nuestros productos están concebidos para la comodidad de las personas de acuerdo con los principios ergonómicos y el flujo de trabajo natural de los usuarios, a fin de lograr la máxima eficiencia con el mínimo esfuerzo. También sometemos algunos productos a certificaciones ergonómicas independientes (ERGOCERT).
- ▶ Los materiales y tecnologías seleccionados para nuestros productos cumple el reglamento REACH (registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias y mezclas químicas) y la directiva RoHS (restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos 2011/65/UE) para la protección de la salud humana y el medio ambiente.



\*Para más información, consulta el informe de sostenibilidad anual en:  
[electroluxprofessionalgroup.com](http://electroluxprofessionalgroup.com)